ANGINOTRAT®

GENTAMICINA SULFATO
SULFADIAZINA
BENZOCAÍNA

Comprimidos orodiluibles

Venta bajo receta Industria Argentina

FÓRMULA:
Cada comprimido orodiluible contiene: Gentamicina sulfato 4,0 mg; Sulfadiazina 100,0 mg; Benzocaína 5,5 mg.
Excipientes: clorofila cuprosódica; Esencia de menta; Azúcar; PVP; Colorante azul FDC Nº 1;Tartrazina colorante; Carboximetil-celulosa; Dióxido de silicio; Estearato de magnesio.

ACCIÓN TERAPÉUTICA:
Antibiótico, antiséptico y analgésico bucofaríngeo.

INDICACIONES:
Alivio sintomático de las afecciones de orofaringe que cursen con dolor.

ACCIÓN FARMACOLÓGICA:
El Sulfato de Gentamicina es un antibiótico del grupo de los aminoglucósidos, que actúa inhibiendo la síntesis proteica de los microorganismos susceptibles (aerobios Gram positivos y negativos, así como bacilo tuberculoso). Su acción es exclusiva-mente local.
La Sulfadiazina es una sulfonamida, antagonista competitiva del ácido paraminobenzoicoutilizado por los microorganismos para la síntesis de ácido fólico. Su espectro bacteriostático incluye Estreptococos pyogenes, Estreptococos pneumoniae, Haemophy-llus influenzae,Toxoplasma gondii, etc.
La Benzocaína (Aminobenzoato de etilo) es un anestésico local de baja solubilidad, que produce una acción sostenida y prolonga-da en la zona afectada.

POSOLOGÍA Y ADMINISTRACIÓN:
En adultos: 4 – 8 comprimidos al día, según criterio médico. En niños mayores de 5 años: 1 – 3 comprimidos al día y en niños menores: medio a un comprimido y medio al día. DEJAR DISOL-VER EN LA BOCA.

CONTRAINDICACIONES:
Hipersensibilidad a alguno de los componentes; pacientes con función renal disminuída; primer trimestre del embarazo.

PRECUACIONES Y ADVERTENCIAS:
No administrar por períodos prolongados.
Este medicamento contiene Tartrazina como colorante

REACCIONES ADVERSAS:
Es poco frecuente, pero posible el desarrollo de resistencia bacteriana con su uso prolongado..

SOBREDOSIFICACIÓN:
No se han reportado casos de sobredosis no tratada.

PRESENTACIÓN:
Se presenta en envases conteniendo: 8, 24 y 32 comprimidos orodiluibles.
Envase hospitalario: 500 y 1000 comprimidos orodiluibles.

CONSERVACIÓN DEL PRODUCTO:
Mantener en lugar fresco y seco.

MANTENER LOS MEDICAMENTOS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

En caso de intoxicación por ingestión consultar inmediatamente al Centro de Toxicología más cercano:
-Hospital de Pediatría Ricardo Gutierrez (011) 4962-6666/2247.
-Hospital Nacional Prof. A. Posadas (011) 4654-6648/658-7777.
-Hospital General de Niños Dr. Pedro Elizalde (011) 4300-2115/4362-6063.
-Hospital de Pediatría Sor María Ludovico (0221) 451-5555.

Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud.
Certificado Nº 16.199.

Ante cualquier inconveniente con el producto el paciente puede llenar la ficha que está en la página web de la ANMAT: https://www.argentina.gob.ar/anmat/regulados/sistema-nacio-nal-defarmacovigilancia/notificacion-traves-de-formulario-de-reporteelectronico/formulario-de-reporte-electronico-para-pacientes-y-profesionalessanitarios o llamar a ANMAT responde 0800-333-1234

Fecha de última revisión: 09/2026

Megalabs
Megalabs Argentina S.A.U.
Cuba 2760 - Buenos Aires
Director Técnico: Gustavo H. Aguirre - Farmacéutico

2005120161 C